

Empfohlener Schichtaufbau

IM UNTERWASSERBEREICH

Auf unbeschichteten, gestrahlten oder komplett abgeschliffenen Oberflächen

		GFK	ALUMINIUM	HOLZ	STAHL
1	Reinigung	Hochdruckreinigung und gegebenenfalls mit Jotun Boatwash entfetten			
2	Vorbehandlung	Trocken schleifen mit P150- P180 Körnung	Mechanisches schleifen	Trocken schleifen mit P80-P150 Körnung	Mechanisches schleifen
	Beschichtung			Clipper 1	
3	Beschichtung	AntiPest		Vinyl Primer	Epoxy Yacht HB
4	Beschichtung	AntiPest		Vinyl Primer	Epoxy Yacht HB
5	Beschichtung	AntiPest		Vinyl Primer	Vinyl Primer
6	Beschichtung	Antifouling			
7	Beschichtung	Antifouling			

IM ÜBERWASSERBEREICH

Auf unbeschichteten, gestrahlten oder komplett abgeschliffenen Oberflächen

		GFK	ALUMINIUM	HOLZ	STAHL
1	Reinigung	Hochdruckreinigung und gegebenenfalls mit Jotun Boatwash entfetten			
2	Vorbehandlung	Trocken schleifen mit P150- P180 Körnung	Mechanisches schleifen	Trocken schleifen mit P80-P150 Körnung	Mechanisches schleifen
3	Beschichtung	AntiPest		Clipper 1 (5-15 Anstriche «nass in nass» bis zur totalen Sättigung)	Epoxy Yacht HB
4	Beschichtung	AntiPest		Vinyl Primer	Epoxy Yacht HB
5	Beschichtung	Speed Undercoat		Vinyl Primer	Speed Undercoat
6	Beschichtung	TopGloss oder TopOne		TopOne oder Shipolin	TopGloss oder TopOne
7	Beschichtung	TopGloss oder TopOne		TopOne oder Shipolin	TopGloss oder TopOne